



MWST Nr.  
CHE-113.604.739 MWST

## Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

[info@fuxtools.ch](mailto:info@fuxtools.ch) • [www.fuxtools.ch](http://www.fuxtools.ch)

- Elektrowerkzeuge
- Rasenmäher
- Benzin-Geräte
- Kleingeräte
- Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 03.04.2026

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

### Metabo Taschenlampe

Bestell- und Artikelnummer: 657002000

Listenpreis CHF 22.50

**Fuxpreis CHF 19.10**

inklusive 8.1% MwSt

Versand CHF 15.00

#### Beschreibung

- Super helle Cree-LED - 100 Lumen
- Leuchtweite 100 m - Laufzeit 180 min.
- Gürtelschnalle, Trageschlaufe, Gummidichtungen
- 1 x AA Batterie

