



Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

- Elektrowerkzeuge
- Rasenmäher
- Benzin-Geräte
- Kleingeräte
- Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 03.04.2026

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Metabo HWAI 4500 Inox Hauswasserautomaten

Bestell- und Artikelnummer: 600979180

Listenpreis CHF 419.00

Fuxpreis CHF 356.00

inklusive 8.1% MwSt

Frankolieferung

Beschreibung

- Komplettsystem in kompaktem Design mit serienmäßig integriertem Filter und Rückschlagventil für einfache Installation
- Für die automatische Wasserversorgung, zur Gartenbewässerung, Grundwasserförderung sowie zum Fördern, Auspumpen und Umwälzen von Klarwasser
- Intelligente Elektronik für bedarfsgerechten und energiesparenden Automatikbetrieb
- Metabo Pump Protection: automatischer Trockenlaufschutz mit LED-Anzeige zum Schutz der Pumpe und für hohe Anwendersicherheit
- Integrierter, waschbarer Filter schützt die Pumpe vor Verschmutzungen
- Integriertes Rückschlagventil verhindert Leerlaufen der Pumpe beim Abschalten für kurze Wiederanlaufzeit bei erneutem Start
- Wartungsfreier Kondensatormotor
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Hochwertiges Gleitringdichtungssystem für lange Lebensdauer
- Langlebiges Edelstahl-Pumpengehäuse
- Separate Wasser-Einfüllöffnung für komfortable Inbetriebnahme der Pumpe
- Werkzeuglose Wasser-Ablassschraube zum Schutz bei Frostgefahr
- Gummierte Füße für geräusch- und vibrationsarmen Betrieb
- Für die Gartenbewässerung mit 1 bis 3 Regnern



Technische Daten

- Nennaufnahmeleistung 1.300 W
- Netzspannung 220-240 V
- Max. Fördermenge 4.500 l/h
- Max. Ansaughöhe 8 m
- Max. Förderhöhe 48 m
- Max. Druck 4,8 bar
- Sauganschluss 1" Innengewinde
- Druckanschluss 1" Innengewinde
- Pumpengehäuse Edelstahl
- Antriebswelle Edelstahl
- Anzahl der Laufräder 1
- Gewicht 11,5 kg
- Kabellänge 1,5 m

Standard-Ausrüstung

- Gewindedichtband
- Filterschlüssel